



 **CEMI**<sup>®</sup>  
INDUSTRIES



MADE IN ITALY



**MACCHINARI PER L'INNOVAZIONE DI PROCESSO**

# La nostra storia



**1982**  
L'inizio



L'azienda muove i primi passi nell'area italiana di maggiore sviluppo industriale, producendo macchine imbottigliatrici per il mercato interno.

**1988/1992**  
Un'azienda in crescita costante



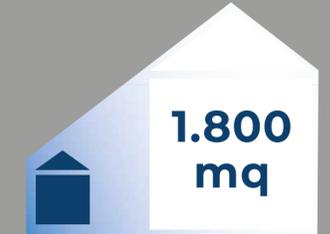
CMI sviluppa le nuove macchine in acciaio inox che fornisce a "key customers" e implementa la produzione con altre tipologie di macchine, per ampliare le proprie aree di mercato

**1999**  
La svolta tecnologica



La spiccata attitudine all'innovazione spinge l'azienda alla creazione di un ufficio R&D interno, che si occupa della diversificazione dei macchinari.

**2004**  
Lo sviluppo operativo



L'area di produzione viene adeguata alle nuove esigenze. Nasce il nuovo stabilimento: 3 volte più grande del precedente.

**2012**  
30 Anni



Nel 2012 abbiamo festeggiato un traguardo importante: 30 anni di attività.

**2018**  
Il gruppo cresce



L'azienda sta crescendo è necessità uno spazio adeguato: CMI trasloca nel nuovo stabilimento.

**2020**  
CMI il nuovo volto



Per essere più competitivi CMI ha messo in atto una forte riorganizzazione, dal management ai processi produttivi. Un nuovo team di professionisti si è unito al team CMI. L'azienda è ora guidata dalla seconda generazione, Davide Comoli.

**2022**  
40 Anni



CMI festeggia un traguardo importante: 40 anni di attività.

## **CMI** **produzione di** **line industriali** **...soluzioni complete**

CMI progetta e realizza sistemi completi di imbottigliamento e confezionamento, per l'industria dei detersivi, dell'igiene personale, chimica e farmaceutica, ma anche per il settore alimentare e delle bevande.

Le linee complete di imbottigliamento e confezionamento CMI sono la soluzione ideale per esigenze di produzione, sulla base di scelte tecnologicamente avanzate che garantiscono alta efficienza, grande flessibilità di funzionamento, bassi consumi energetici e un rapporto qualità/prezzo tra i migliori sul mercato.

Dopo un'attenta analisi delle esigenze del cliente e l'elaborazione di uno studio di fattibilità del progetto, un team di esperti CMI elabora una proposta personalizzata da sottoporre al cliente, con il quale collabora per definire tutti i dettagli della fornitura. Questo approccio proattivo ci permette di creare soluzioni ad hoc che soddisfano pienamente le aspettative tecniche ed economiche di ogni cliente-acquirente.

Le proposte di CMI spaziano da linee complete, compatte e convenienti, a soluzioni complesse e articolate, con un'ampia gamma di prodotti intermedi in grado di soddisfare qualsiasi esigenza presente e futura in termini di velocità di produzione, prodotto da confezionare, livello di automazione e condizioni ambientali. L'organizzazione Aziendale è ben strutturata e dinamica. Oggi l'Azienda conta circa 30 dipendenti tra agenti, distributori e collaboratori in tutto il mondo.

**ROBOT DI  
DEPALLETIZZAZIONE**

**IMPIANTI DI  
MISCELAZIONE**

**RIEMPITRICI**

**TAPPATRICI**

**ETICHETTATRICI**

**INCARTONATRICI**

**ROBOT DI  
PALLETIZZAZIONE**

## Tipi di impianti prodotti

Il core business di CMI offre un ampio range di linee di packaging per:

- PRODOTTI CHIMICI
- PRODOTTI COSMETICI E FARMACEUTICI
- SETTORE ALIMENTARE

Gli impianti di CMI sono adatti a processare, riempire e tappare prodotti liquidi, densi, in polvere in contenitori di diverse forme e materiali.

**RIEMPITRICI automatiche in acciaio INOX o PVC**

**RIEMPITRICI semi-automatiche o manuali in acciaio INOX o PVC**

**INCARTONATRICI ROBOT di PALLETIZZAZIONE FASCIAPALLET**

**ETICHETTATRICI lineari o rotative ad una o più teste**

**LINEA AUTOMATICA POLVERI**

**RIORDINATORI AUTOMATICI BOTTIGLIE**

**Impianti di MISCELAZIONE automatici**

**TAPPATRICI automatiche o semi-automatiche**

## Il tuo bisogno, la nostra soluzione

Da più di 40 anni, che CMI progetta macchine e impianti per **riempimento, tappatura**, di prodotti chimici, alimentari, e cosmetici.

### COSMETICO - FARMACEUTICO



Creme  
Shampoo  
Coloranti per capelli  
Profumi  
Make-up  
Medicinali



### IGIENE PERSONALE



Saponi liquidi  
Lozioni  
Profumeria



### DETERGENTI CHIMICI



Detergenti per la casa



### DETERGENTI CHIMICI ACIDI



Detergenti acidi  
Fertilizzanti



### VERNICI - SOLVENTI - COLLE



Trementina  
Acqua Ragia  
Coloranti  
Adesivi



### PETROLCHIMICO



Lubrificanti  
Combustibili



### OLI ALIMENTARI



Agro-alimentare  
Oli commestibili



### CASEARIO



Latte  
Yogurt  
Uova



### SALSE



Maionese  
Ketchup  
Salse  
Sciroppi



### SPALMABILI



Miele  
Cioccolato



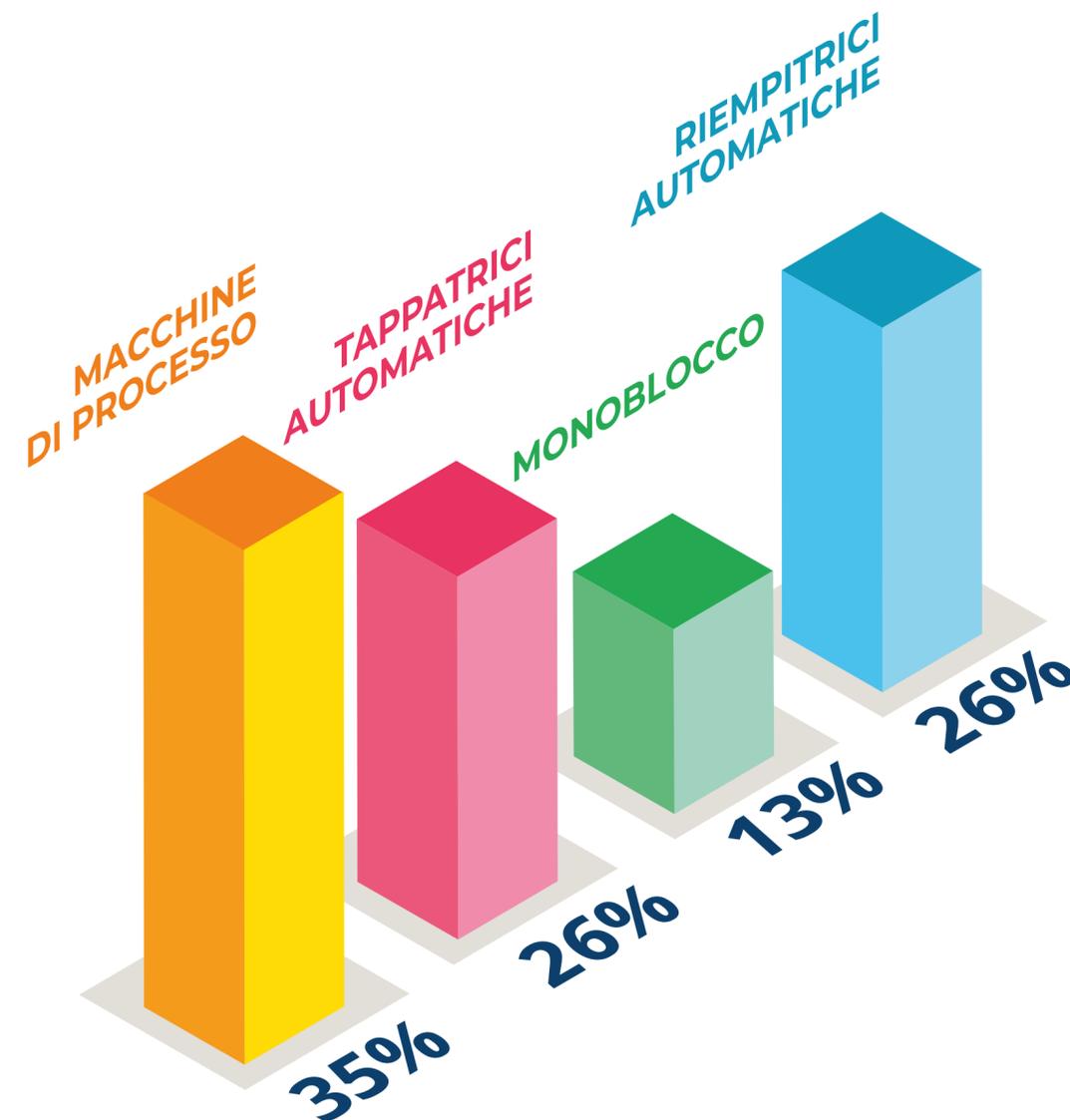
### BEVANDE



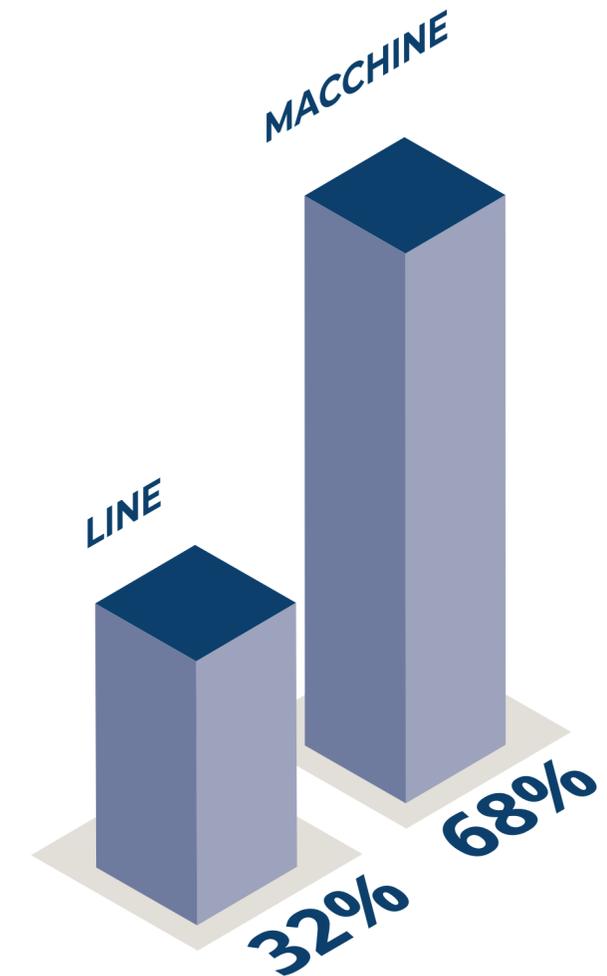
Acqua  
Bevande  
Vino  
Liquori



## Percentuale di produzione divisa per tipo di macchine



## Tipo di produzione CMI

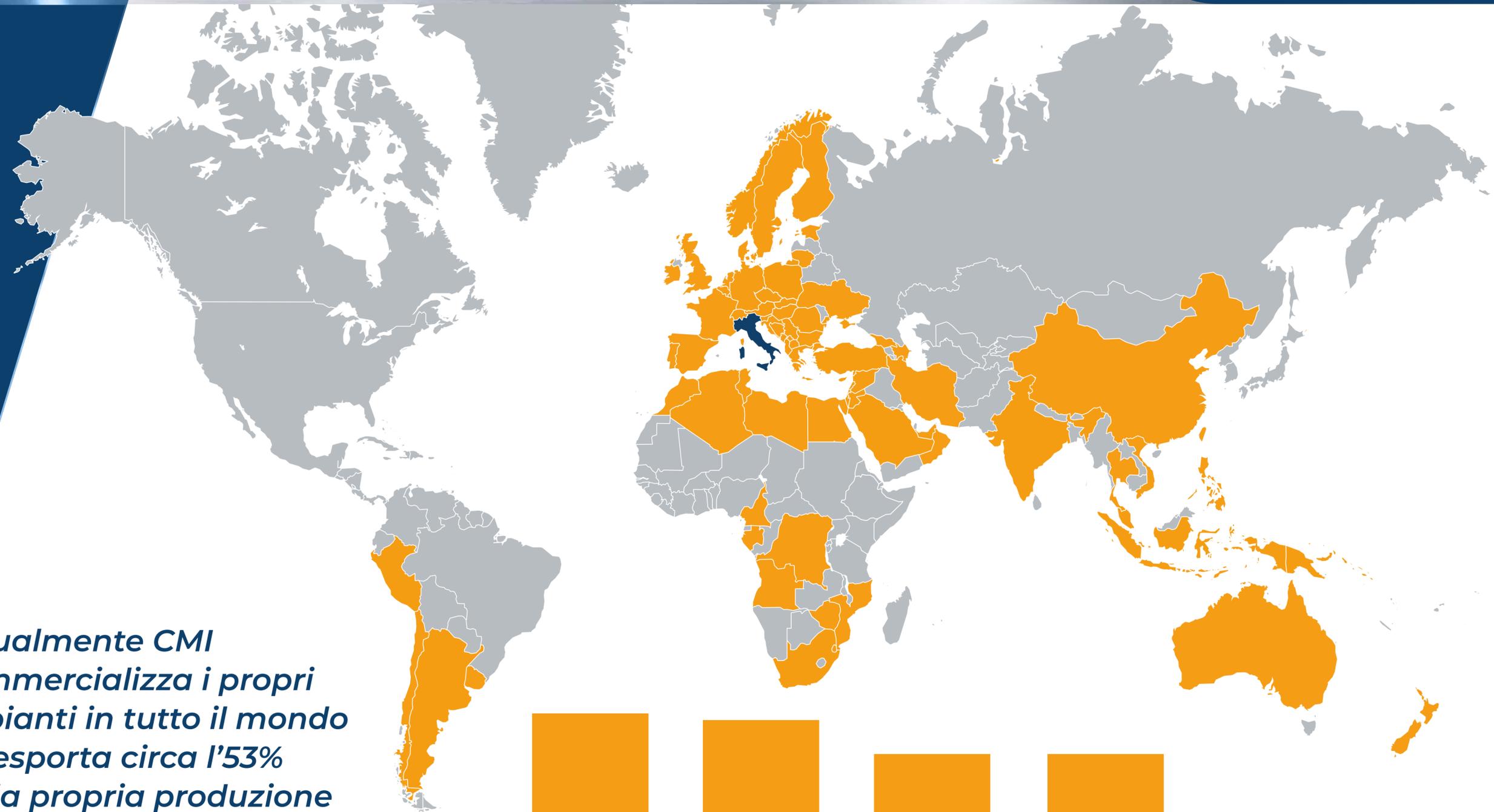


## Percentuali di vendite per area

**53%** ESTERO  
**47%** ITALIA



*Attualmente CMI commercializza i propri impianti in tutto il mondo ed esporta circa l'53% della propria produzione*



26,64%

EUROPA

25%

ASIA

23,97%

OCEANIA

20,11%

AFRICA

4,28%

AMERICA

## Patents

### Anno 2005



#### ULTRA CLEANING ELECTRONIC SYSTEM

Sistema di lavaggio integrato, applicabile alla serie LOGYKA. Dedicato ai settori produttivi con particolari esigenze igieniche, è adattabile a qualsiasi liquido. Riduce i costi e i tempi di pulizia con evidenti vantaggi economici.

### Anno 2012



#### SISTEMA DI TAPPATURA BOTTIGLIE CON COLLO INCLINATO

Sistema di tappatura a 1 testa singola con presa positiva del tappo. Consente di raggiungere un OUTPUT fino a 2.500 pz/h.

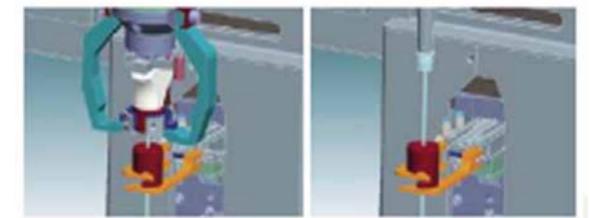
### Anno 2013



#### TAPPATORE MULTIFUNZIONE MIRAY

Il 1° sistema al mondo di tappatura MONOTESTA - MULTIFUNZIONE. L'estrema flessibilità operativa di Miray garantisce la massima versatilità esistente finora e consente il passaggio da una tipologia di tappo e/o bottiglia alla successiva, in tempi brevissimi.

### Anno 2013



#### SISTEMA DI AVVITAMENTO e CONTROLLO SCREWMASER

Il sistema controlla direttamente la coppia in avvvitamento e il posizionamento della pistola trigger rispetto al beccuccio del tappo dispenser.

## La rete commerciale

Oltre alla rete vendita interna, la rete commerciale del gruppo è costituita da collaboratori esterni, quali agenti, rivenditori e segnalatori in tutto il mondo.

Costantemente monitorata ed informata sulle diverse innovazioni e soluzioni proposte da CMI, la rete intercetta nuovi clienti, creando per l'azienda un ampio portafoglio di contatti.

La presenza alle più importanti fiere internazionali di settore, è un ulteriore efficace canale di contatto, che consente la percezione diretta delle esigenze dei potenziali acquirenti

## La progettazione

La vasta esperienza di CMI ha permesso di giungere alla creazione di una gamma di macchine adatte a soddisfare qualsiasi esigenza della clientela.

In particolare, le conoscenze maturate nel riempimento di detergenti liquidi schiumosi e aggressivi, ci offrono strumenti in più per affrontare le problematiche degli altri comparti di utilizzo, che si tratti di latte, uova o altri prodotti "difficili".

Grazie alla continua ricerca svolta dall'ufficio R&S, sono stati implementati i sistemi di progettazione e design meccanico, elettrico ed elettronico.

La progettazione avviene tramite utilizzo del sistema IRONCAD a PRO-E per il settore meccanico che, insieme ad altri sistemi operativi, ci consente di offrire al cliente finale la scelta più idonea al raggiungimento degli obiettivi.

## La realizzazione

La gestione diretta di tutte le fasi realizzative di un impianto, ci permette di controllare i materiali, i componenti e tutti i passaggi di lavorazione, assicurando così una qualità finale senza zone d'ombra.

Il gruppo rispetta, nella costruzione dei propri macchinari, il giusto rapporto tra qualità e prezzo, pur offrendo una componentistica di qualità scelta tra i migliori fornitori al mondo.

Riportiamo ad esempio alcuni fornitori:

BOSCH  
SIEMENS  
ENDRESS & HAUSER  
FESTO  
SMC  
SICK  
ENSINGER  
EATON



# Come operiamo

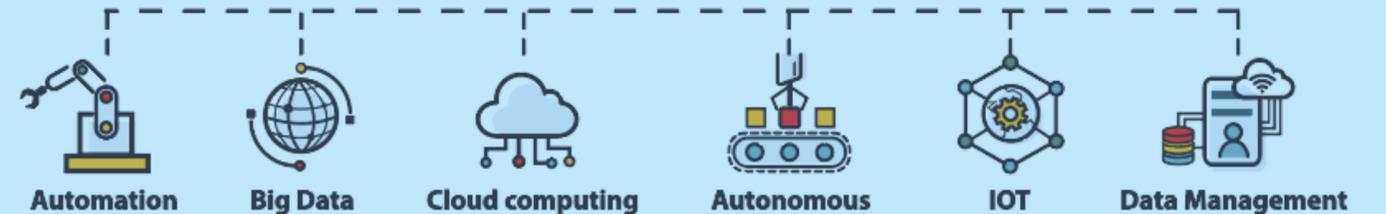


## INNOVAZIONE e TRASFORMAZIONE DIGITALE

- Pacchetto Industria 4.0 in tutte le nuove macchine
- Revamping vecchie macchine all' industria 4.0
- Protocollo di comunicazione OPC-UA su richiesta
- Scambio di dati, stato, messaggi, allarmi a ERP/MES
- Controllo e configurazione a distanza
- Soluzioni di manutenzione predittiva
- Cronologia delle informazioni sulla macchina per il miglioramento della qualità
- Assistenza remota con strumenti multimediali
- FAT da remoto
- SAT da remoto



## INDUSTRY 4.0



## Le certificazioni di qualità

CMI opera con sistema certificato a norma ISO 9001.

CMI ha ottenuto la certificazione ISO9001 nel 2004 dall'ente NIZERT e nel 2007 da BUREAU VERITAS.



ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification



CMI è certificata per la produzione di macchine destinate ad utilizzo in luoghi con pericolo di esplosione oppure ad imbottigliamento di liquidi infiammabili (ATEX). Inoltre, per il settore farmaceutico, CMI realizza impianti conformi alle direttive GMP.



## I servizi post-vendita

In tutto il mondo CMI si distingue per l'affidabilità aziendale e l'elevato standard qualitativo dei suoi prodotti.

Ma, anche dopo la vendita, il gruppo è strutturato in modo da poter assistere direttamente il cliente, senza l'ausilio di partner esterni.

Uno staff interno specializzato provvede all'assistenza meccanica, elettrica ed elettronica.

Un ulteriore punto di forza è nell'ufficio assistenza e ricambi. L'ufficio risponde rapidamente alle richieste di informazioni tecniche e commerciali e predispone la fornitura dei pezzi di ricambio in tempi molto rapidi, al max. entro 72 h, basandosi su un magazzino fornito e monitorato costantemente.

CMI fornisce assistenza remota oppure assistenza in loco su richiesta del cliente, in ogni parte del mondo.

Ricambi entro  
24 / 72 h



## SETTORE CHIMICO

### DETERGENTI CHIMICI ACIDI



Detergenti  
acidi  
Fertilizzanti



### VERNICI - SOLVENTI COLLE



Trementina  
Acqua Ragia  
Coloranti  
Adesivi



### DETERGENTI CHIMICI



Detergenti  
per la casa



### PETROLCHIMICO



Lubrificanti  
Combustibili



## SETTORE ALIMENTARE

### SPALMABILI



Miele  
Cioccolato



### CASEARIO



Latte  
Yogurt  
Uova



### SALSE



Maionese  
Ketchup  
Salse  
Sciroppi



### OLI ALIMENTARI



Agro-alimentare  
Oli commestibili



### BEVANDE



Acqua  
Bevande  
Vino  
Liquori



## SETTORE COSMETICO

### IGIENE PERSONALE



Saponi liquidi  
Lozioni  
Profumeria



### COSMETICO - FARMACEUTICO



Creme  
Shampoo  
Coloranti per capelli  
Profumi  
Make-up  
Medicinali







**GRAZIE PER  
LA VOSTRA  
ATTENZIONE**



MADE IN ITALY

**CMI Industries SpA**  
Via Mezzomerico, 47  
28040 Marano Ticino (NO) ITALY

Ph: +39 0321 91144 | Fax: +39 0321 992693  
[info@cmiindustries.it](mailto:info@cmiindustries.it) | [www.cmiindustries.it](http://www.cmiindustries.it)